



TECHNICKÉ PODMÍNKY PRO PŘEVODOVKY DODÁVANÉ PRO TOS KUŘIM

Příloha č.2
k OP 2/12 Q

Listů: 2

Předmětem této normy jsou technické podmínky stanovující požadavky na jakost a provedení převodových skříní dodávaných do TOS Kuřim .

1. Všeobecně

Základním podkladem pro výrobu a montáž převodovek je výkresová dokumentace TOS, dodaná výrobcí převodovky při uzavření Hospodářské smlouvy mezi TOS Kuřim a výrobcem. V průběhu trvání smluvního vztahu může docházet ke změnám ve výkresové dokumentaci způsobené technickým vývojem. Tyto případné změny jsou oznámeny výrobcí s dostatečným časovým předstihem tak, aby neovlivnily dodací lhůty.

2. Technické provedení

Převodovka je zkoušena a předána zástupci TOS Kuřim jako funkční celek ve stavu dle těchto podmínek. Rozsah „funkčního celku“ převodovky je stanoven samostatně pro každý typ. Díly, které není technicky možné u výrobce do převodovky zamontovat, budou přiloženy se seznamem (**základním identifikačním znakem v seznamu je číslo materiálu a číslo výkresu**). TOS neposkytuje výrobcí převodovky el.motory – výrobce zajistí náhradní uspořádání tak, aby bylo možné převodovku funkčně odzkoušet. Pokud je výstupním členem převodovky ozubené kolo, je dodáno s rozměrovým atestem ozubení.

Pokud je výstupním členem převodovky drážkovaná hřídel, je dodán protokol o rozměrech a tvrdosti rovnobokého drážkování.

Výrobce označí převodovku **štítkem** s údaji: - výrobce
- rok výroby
- číslo materiálu převodovky

Umístění štítku na tělese převodovky určí TOS.

Výrobce dodá současně s výrobkem dokument **Prohlášení výrobce o shodě** podle § 13, odst.2 zákona č.22/1997 Sb. O technických požadavcích na výrobky.

2.1. Mazání

Tuky a oleje použité pro mazání převodovek TOS jsou uvedené v *Tabulce srovnatelných olejů a maziv*. Pro zkoušky převodovek mazaných olejem musí výrobce zajistit náhradní mazání, převodovka se dodává do TOS bez olejové náplně. Převodovky mazané tukem se zkouší i dodávají do TOS s tukovou náplní. Druh tuku je upřesněn při uzavření Hospodářské smlouvy. Objem tukové náplně, resp.množství oleje (l/min) pro jednotlivá mazaná místa určí TOS.

2.2. Zkoušky a převjímká u výrobce

Zkouší se smontovaná převodovka s olejovou nebo tukovou náplní. Pokud má převodovka více převodových stupňů, zkouší se v každém stupni a to v režimu střední a max. otáčky (pro daný otáčkový stupeň), min.30minut v obou směrech v každém režimu.

Řazení převodových stupňů u vícestupňových převodovek TOS je hydraulickými válci. Zkoušky se provádějí na zkušebním stanovišti, které umožňuje vyzkoušet všechny potřebné funkce převodovky (výrobce zajistí zdroje a propojení).

Vyhodnocuje se: - celkové provedení (vč. rozvodů mazání, plynulosti a spolehlivosti řazení u vícestupňových převodovek)
- nátěr
- vůle v kinematickém řetězci
- chvění
- hlučnost
- oteplení

Vypracoval: Neužil	TÚ: Ing. Patrik Vook Ph.D.	Technický úsek TOS Kuřim - OS a.s.
Útvar: NÁK	TGPV: Ing. Tomáš Kočka	Index: a
Datum: 01.07.2014	ŘKJÚ: Viktor Dyk	Platnost od: 01.07.2014



TECHNICKÉ PODMÍNKY PRO PŘEVODOVKY DODÁVANÉ PRO TOS KUŘIM

Příloha č.2
k OP 2/12 Q

Listů: 2

Nátěr: skříň převodovky je opatřena vnitřním bílým nátěrem dvousložkovým olejivzdorným a vnějším nátěrem základním (vždy dodržet specifikaci nátěru jednotlivého typu převodovky).

Vůle v kinematickém řetězci: max \pm 0,1 mm na největším průměru výstupního členu.

Chvění: posuzuje se individuálně za přítomnosti zástupce TOS Kuřim.

Hlučnost: max povolená hladina akustického tlaku A ve vzdálenosti 1m je 85 dB ve všech otáčkových režimech.

Oteplení: měří se dotykovým teploměrem v místech, které určí TOS. Teplota v měřených bodech může být max.40°C nad teplotu okolí. Musí být dosaženo ustáleného stavu.

2.3. Balení

Smontovaná převodovka je transportována na dřevěné paletě, která zajišťuje stabilitu a má též vyhovující únosnost odpovídající hmotnosti převodovky. Přebodovka je vhodně chráněna proti poškození a znečištění vč. znečištění vnitřních prostorů.

Poznámka:

Tabulku srovnatelných olejů a maziv na vyžádání poskytne TOS Kuřim.